

SERTISSEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

E-412NA



CAPACITÉ D'USAGE

ÉCROUS	M4	M5	M6	M8	M10	M12
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Usage intensif

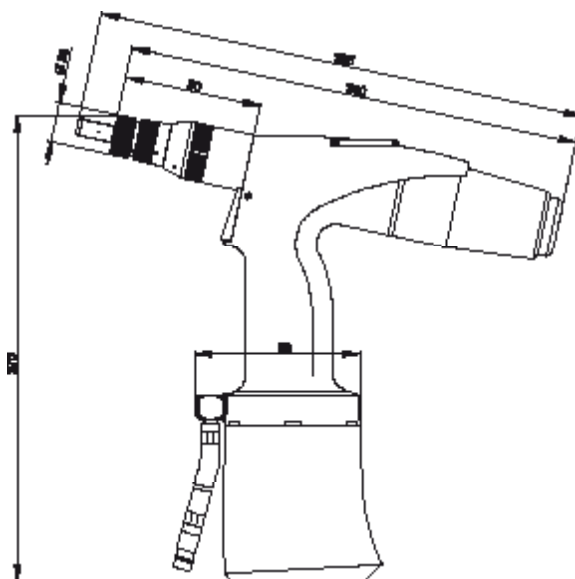


Usage occasionnel ou petites séries

CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,65 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars. Utiliser un air comprimé non lubrifié.
- Force de traction à 6 bars : 18,5 kN
- Consommation d'air : 1,5 L / sertissage
- Course : 7 mm
- Garantie : 1 an
- **Vissage automatique** de l'écrou sur le tirant avant pose
- **Dévisage automatique** du tirant après sertissage par relâchement de la gâchette

DIMENSIONS



PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

Référence E-412NA :



Boite carton.

Contenu :

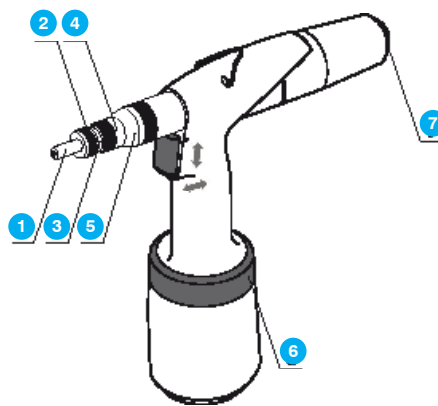
- 1 sertisseuse pneumatique
- 5 tirants M4 à M10 (Nez et tirant M12 non fourni, disponible en option)
- 1 mode d'emploi

Accessoires seuls

Ecrous	Nez et tirant	N° de pièce
M3	Tirant pour écrou à sertir M3	E-TIGE-NA-03
	Nez pour tirant M3	E-NEZ-NA-03
M4	Tirant pour écrou à sertir M4	E-TIGE-NA-04
	Nez pour tirant M4	E-NEZ-NA-04
M5	Tirant pour écrou à sertir M5	E-TIGE-NA-05
	Nez pour tirant M5	E-NEZ-NA-05
M6	Tirant pour écrou à sertir M6	E-TIGE-NA-06
	Nez pour tirant M6	E-NEZ-NA-06
M8	Tirant pour écrou à sertir M8	E-TIGE-NA-08
	Nez pour tirant M8	E-NEZ-NA-08
M10	Tirant pour écrou à sertir M10	E-TIGE-NA-10
	Nez pour tirant M10	E-NEZ-NA-10
M12	Tirant pour écrou à sertir M12	E-TIGE-NA-12
	Nez pour tirant M12	E-NEZ-NA-12

REPÉRAGE DES ÉLÉMENTS

- 1 Tirant
- 2 Nez avec contre-écrou
- 3 Système de changement rapide des tirants
- 4 Douille de réglage
- 5 Réglage de la course
- 6 Alimentation d'air amovible (système rotatif)
- 7 Bouton de dévissage



CHANGEMENT DE NEZ

L'outil est équipé d'un nez et d'un tirant pour les écrous à sertir M8. Les écrous ayant un diamètre différent nécessitent un changement de nez, de tirant et une modification du réglage de l'outil de la manière suivante :

1. Dévisser le contre-écrou du nez.
2. Dévisser le nez de la douille de réglage.
3. Dévisser le tirant de l'arbre hexagonal.
4. Choisir le nez et le tirant appropriés en fonction de la dimension de l'écrou, suivant le tableau au recto.
5. Visser le tirant sur l'arbre hexagonal (entièrement), tourner d'un demi-tour pour accorder les hexagones du tirant avec l'arbre hexagonal.
6. Glisser le nez sur les hexagones du tirant et de l'arbre hexagonal jusqu'à la douille de réglage.
7. Visser le nez sur la douille de réglage.

RÉGLAGES

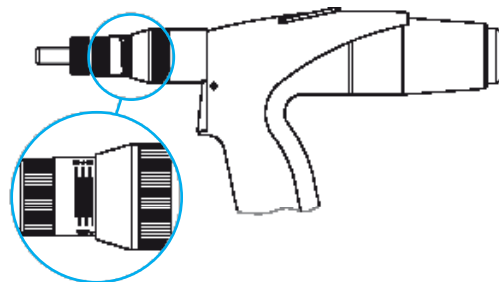
8. Régler le nez :

- Pour un écrou à sertir : visser l'écrou sur le tirant, dévisser le nez jusqu'à l'écrou à sertir, bloquer le nez avec le contre-écrou.
- Pour un goujon à sertir : mettre en place le nez de façon à ce qu'il y ait 1 mm d'espace entre le côté extérieur du tirant et le côté intérieur du goujon à sertir. Suivre ces instructions : visser le nez sur le filet du tirant, dévisser le ensuite d'un ou deux tours. Adapter la position du nez avec le contre-écrou.

9. Régler la course de la façon suivante :

- Tourner la douille de réglage couvrant l'arbre hexagonal. La valeur choisie se situe entre le corps de la douille et le bord de l'arbre hexagonal de la douille. Les chiffres indiquent la course en millimètres. Voir l'image ci-dessous :

Écrous	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Course (mm)	1.5	2	2.5	3	4	5	6



10. Avant toute utilisation, vérifier à l'aide d'un manomètre la pression d'air : **7 bars maximum**. Utiliser un air comprimé non lubrifié

Mettre l'appareil sous alimentation d'air comprimé, ouvrir l'alimentation d'air pour ne pas empêcher le sertissage.

11. Mettre l'écrou sur le tirant, le pousser vers le nez qui se vissera sur l'écrou.
12. Mettre l'écrou vissé dans le trou préparé à cet effet.
13. Presser la gâchette pour sertir l'écrou.
14. Relâcher la gâchette, le tirant se dévisse de l'écrou (s'il n'est pas complètement dévissé, utiliser le bouton)
15. Contrôler la pose de l'écrou :
 - Si l'écrou n'est pas complètement serti, augmenter la course.
 - Si l'écrou est trop serti (impliquant une déformation de celui-ci et une difficulté à le dévisser du tirant), diminuer la course.
16. Contrôler le réglage du nez selon l'étape 8.

L'outil est désormais prêt à être utilisé.

ENTRETIEN/MAINTENANCE/GARANTIE

Voir notice d'utilisation.

NARZĘDZIE DO NITONAKRĘTEK HYDRAULICZNO-PNEUMATYCZNE

E-412NA



MOŻLIWE ZASTOSOWANIE

NITONAKRĘTKA	M4	M5	M6	M8	M10	M12
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STAL	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STAL NIERDZEWNA	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Intensywne użytkowanie



Okazjonalne zastosowanie lub małe serie

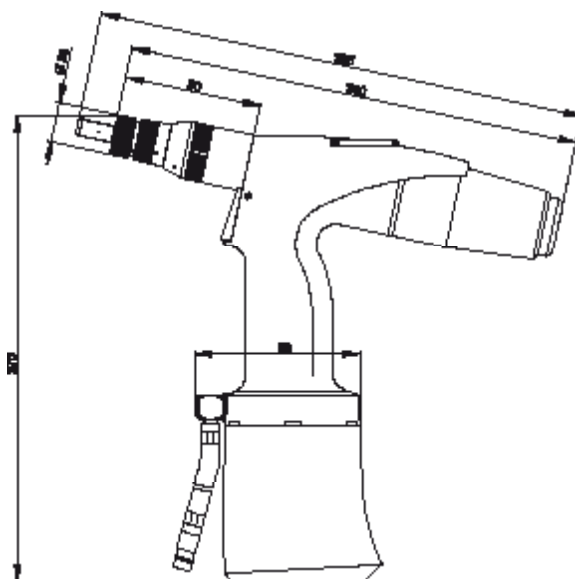
CECHY

- Waga : 1,65 kg
- Ciśnienie robocze : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ Nie wolno obsługiwać maszyny przy ciśnieniu wyższym niż 7 barów.
Używaj nienaoliwionego sprężonego powietrza.

- Siła trąkcyj przy ciśnieniu 6 bar : 18,5 kN
- Zużycie powietrza : 1,5 L / zaciskanie
- Skok : 7 mm
- Gwarancja : 1 rok

- **Automatyczne wkręcanie** nitonakrętki na trzpień przed montażem
- **Automatyczne odkręcanie** z trzpienia zaciśniętej nitonakrętki po zwolnieniu spustu

WYMIARY



OPAKOWANIE / WYPOSAŻENIE DOSTARCZANE

Symbol E-412NA :



Zawartość :

- 1 narzędzie
- 5 trzpieni M4 - M10
(Nosek i trzpień M12 nie są dostarczane, dostępne jako opcja)
- 1 instrukcja obsługi

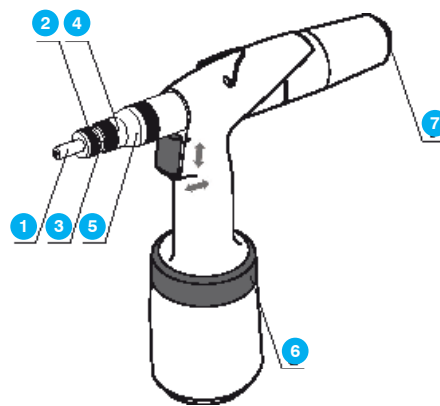
Opakowanie kartonowe.

Akcesoria:

Nitonakrętka	Nosek lub trzpień	Część nr
M3	Trzpień do nitonakrętki M3	E-TIGE-NA-03
	Nosek do trzpienia M3	E-NEZ-NA-03
M4	Trzpień do nitonakrętki M4	E-TIGE-NA-04
	Nosek do trzpienia M4	E-NEZ-NA-04
M5	Trzpień do nitonakrętki M5	E-TIGE-NA-05
	Nosek do trzpienia M5	E-NEZ-NA-05
M6	Trzpień do nitonakrętki M6	E-TIGE-NA-06
	Nosek do trzpienia M6	E-NEZ-NA-06
M8	Trzpień do nitonakrętki M8	E-TIGE-NA-08
	Nosek do trzpienia M8	E-NEZ-NA-08
M10	Trzpień do nitonakrętki M10	E-TIGE-NA-10
	Nosek do trzpienia M10	E-NEZ-NA-10
M12	Trzpień do nitonakrętki M12	E-TIGE-NA-12
	Nosek do trzpienia M12	E-NEZ-NA-12

IDENTYFIKACJA ELEMENTÓW

- 1 Trzpień
- 2 Nosek z nakrętką zabezpieczającą
- 3 System szybkiej wymiany trzpienia
- 4 Tuleja regulacji
- 5 Regulacja skoku
- 6 Ruchomy dopływ powietrza (system obrotowy)
- 7 Przycisk odkręcania



WYMIANA NOSKA

Narzędzie jest wyposażone w nosek i trzpień do nitonakrętek M8. Nitonakrętki o innej średnicy wymagają zmiany noska, trzpienia i modyfikacji ustawienia narzędzia w następujący sposób:

1. Odkręć nakrętkę zabezpieczającą nosek
2. Odkręć nosek z tulei regulacyjnej.
3. Odkręć trzpień z sześciokątnego wału.
4. Wybierz odpowiedni nosek i trzpień w zależności od wielkości nitonakrętki, zgodnie z tabelą z przodu.
5. Przykręć trzpień do sześciokątnego wału (całkowicie), obróć o pół obrotu, aby dopasować sześcian trzpienia do sześciokątnego wału.
6. Wsuń nosek ponad sześcian trzpienia i sześciokątny wał do tulei regulacyjnej
7. Przykręć nosek do tulei regulacyjnej

REGULACJA

8. Regulacja noska :

- W przypadku zaciskania nitonakrętki: przykręć nitonakrętkę na trzpień, odkręć nosek aż do nitonakrętki zaciskanej, zablokuj nosek za pomocą nakrętki zabezpieczającej.
- W celu zaciśnięcia nitotrzpienia: ustaw nosek tak, aby między zewnętrzną stroną trzpienia a wewnętrzną stroną nitotrzpienia do zaciśnięcia była 1 mm przestrzeń.

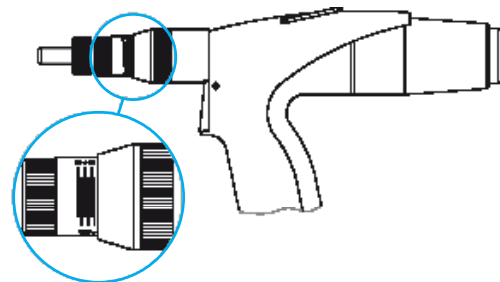
Postępuj zgodnie z tymi instrukcjami: przykręć nosek na gwint trzpienia, a następnie odkręć go o jeden lub dwa obroty. Ustaw pozycję noska za pomocą nakrętki zabezpieczającej.

9. Dostosuj skok w następujący sposób :

- Obróć tuleję regulacyjną pokrywającą wał sześciokątny.

Wybrana wartość znajduje na tulei, zobacz rysunek poniżej. Liczby wskazują skok w milimetrach :

Nitonakrętka	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Skok (mm)	1.5	2	2.5	3	4	5	6



10. Przed każdym użyciem sprawdź za pomocą manometru ciśnienie powietrza: maksymalnie 7 barów. Używaj niesmarowanego sprężonego powietrza.

Podłączyć urządzenie do zasilania sprężonego powietrza, włączyć dopływ powietrza, aby nie zapobiec zaciśnięciu.

11. Umieść nitonakrętkę na trzpieniu i popchnij ją w kierunku przodu, nakręci się automatycznie na trzpień.

12. Włóż nitonakrętkę umieszczoną na trzpieniu w przygotowany otwór.

13. Naciśnij spust, aby zacisnąć nitonakrętkę.

14. Zwolnij spust, trzpień wykręci się z nitonakrętki (jeśli nie zostanie całkowicie odkręcony, użyj przycisku)

15. Sprawdź montaż nitonakrętki :

- Jeśli nitonakrętka nie jest całkowicie dokręcona, zwiększ skok.
- Jeśli nitonakrętka jest zbyt ściśnięta (co oznacza jej odkształcenie i trudności z odkręceniem jej od trzpienia), zmniejsz skok.

16. Sprawdź regulację noska zgodnie z krokiem 8.

Narzędzie jest teraz gotowe do użycia.

CZYSZCZENIE / KONSERWACJA / GWARANCJA

Zobacz instrukcje użytkownika.